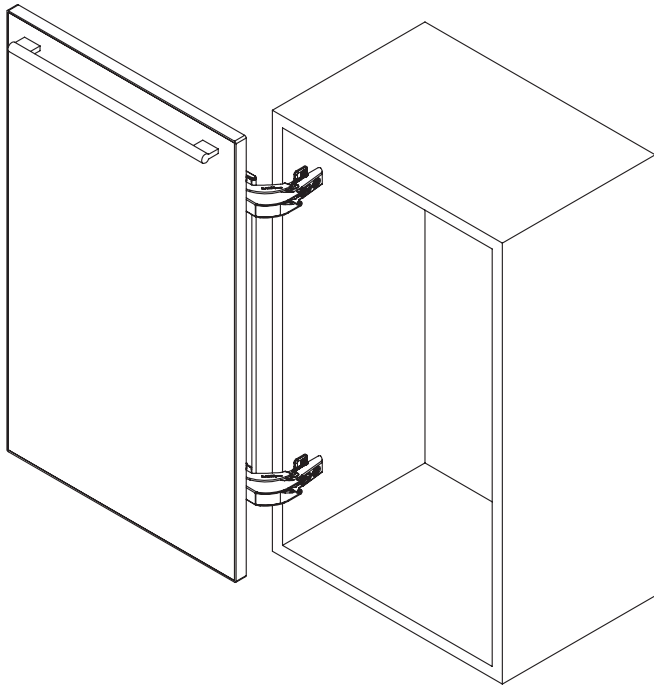


このたびは、モノフラット LIN-X450をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
取り付け前に本書をよくお読みのうえ、正しく取り付けいただきますようお願いいたします。



⚠ 注意

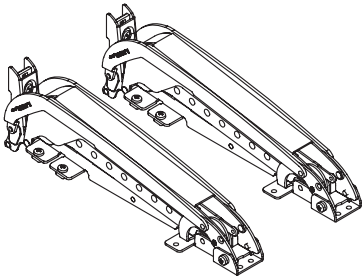
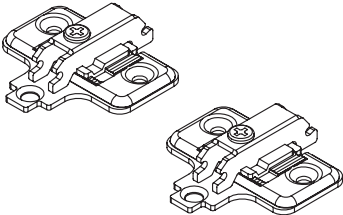
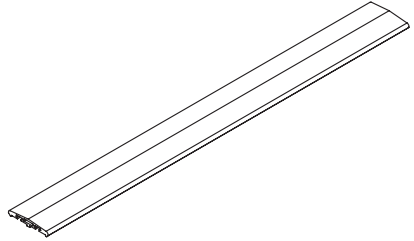
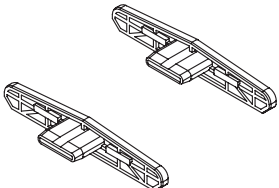
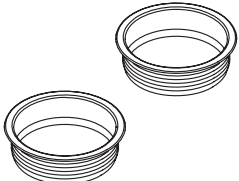
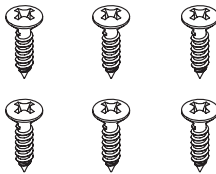
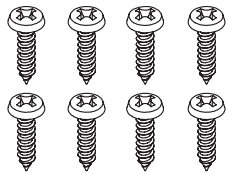
- 本書の説明および注意事項を必ずお守りください。
誤った取り付けは、作業時だけでなく使用時に扉が脱落するなどして、ケガをするおそれがあります。
- 本製品の取り付けには、キャビネットおよび扉の強度を確認した上で、仕様に見合うねじを使用し、確実に固定してください。
- 仕様外の扉寸法、扉重量への使用はおやめください。
- 装置の分解・改造は決して行わないでください。

■仕様（使用可能扉）

扉幅	400～500 mm
扉高さ	600～900 mm
扉厚	15～24 mm
扉質量	7 kg 以下（扉1枚当たり）

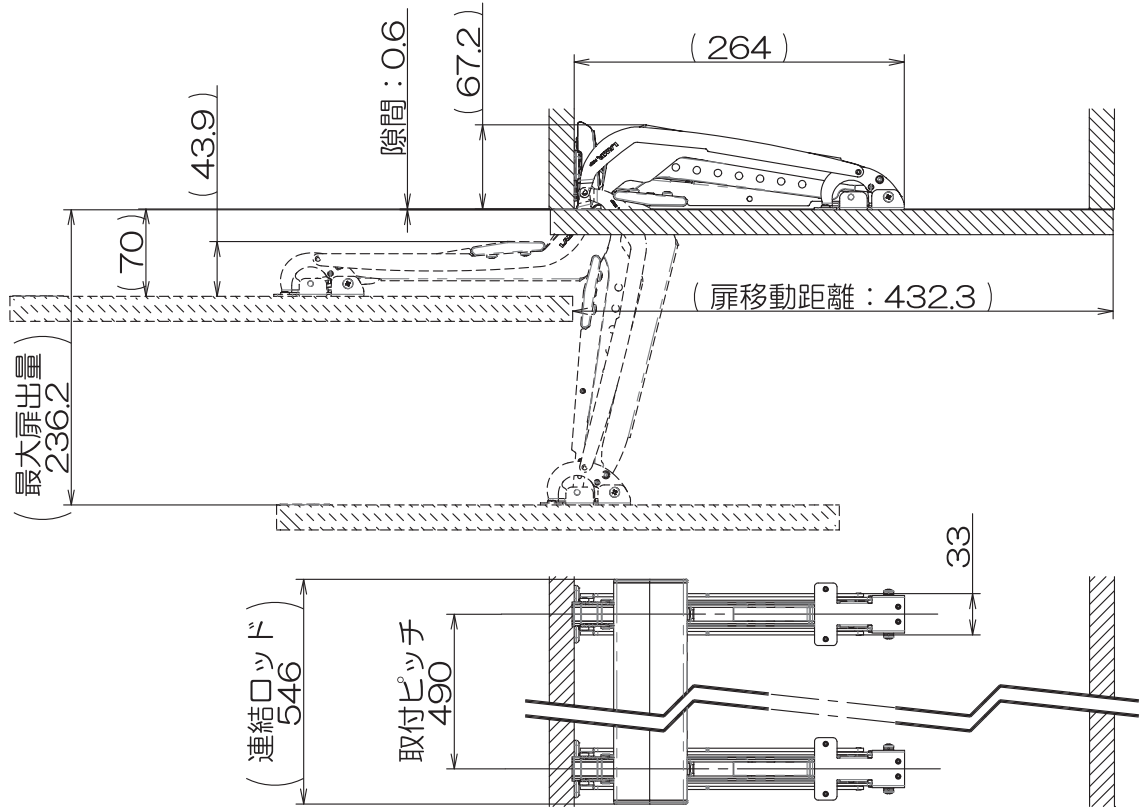
※ 扉高さ600mm以下、及び900mm以上で
ご使用の際は、弊社アーキテクトサポート室
までお問い合わせください。

■部品の内訳

①ヒンジ本体 …… 2個 	②座金 …… 2個 	③連結ロッド …… 1本 	
④連結ロッドカバー …… 2個 	⑤カップカバー …… 2個 	⑥十字穴付丸皿タッピンねじ 3.5×15 …… 6本 	⑦十字穴付バインドタッピンねじ 3.5×15 …… 8本 

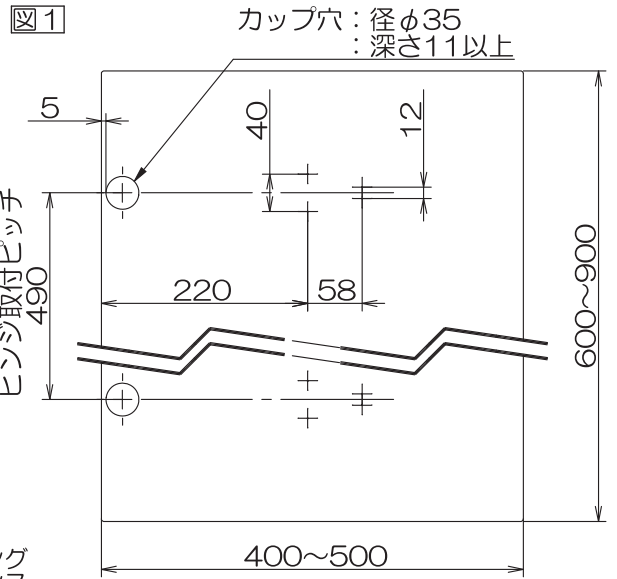
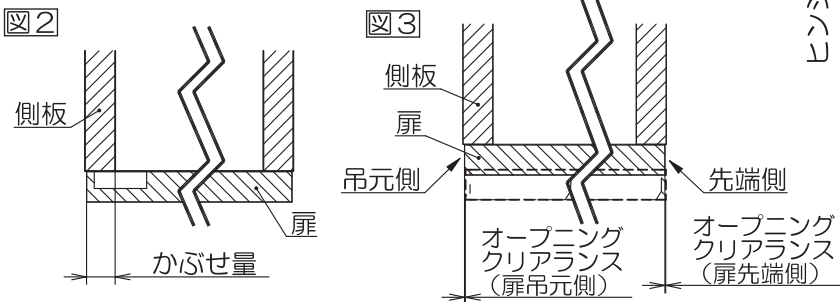
■外形図 (単位：mm)

●図は向かって左側に扉が開く場合の例です。(右開きの場合は左右対称になります。)



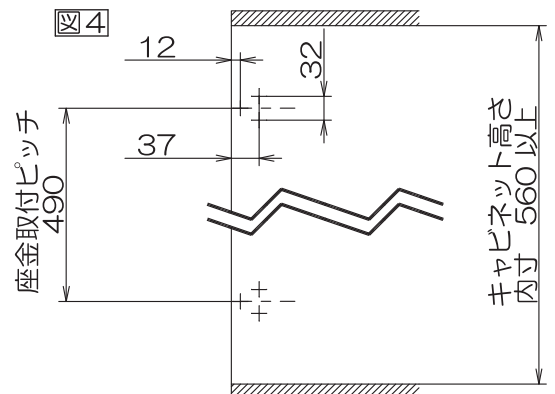
■かぶせ量とヒンジ本体取付位置

- ヒンジ本体取付位置及びカップ穴を、**図1**を参照して扉に加工してください。
- かぶせ量(側板内面から扉吊元端面までの寸法 **図2**)は19mm (座金仕様：230-P4W-32T) 14mm (座金仕様：230-P4W-32T+5) の2種類が基本となっています。
- オープニングクリアランス **図3** (目地代) は扉吊元及び扉先端で2mm程度必要 (扉先端側に向かって移動します) ですので、十分考慮してください。



■座金の取付位置

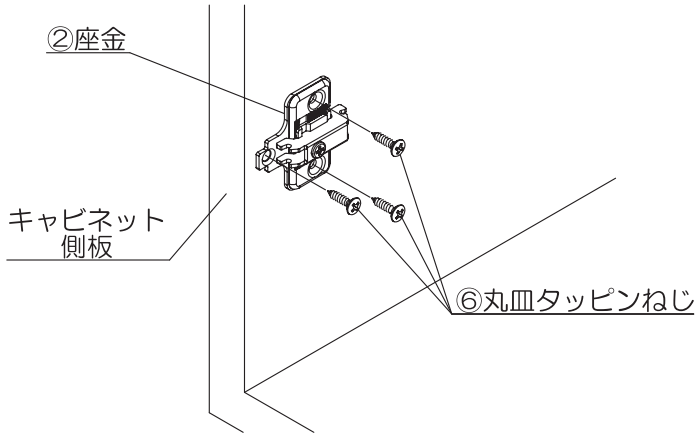
- 座金の取付位置を、**図4**を参照してキャビネットの側板に加工してください。
- 座金取付ピッチは、扉のヒンジ取付ピッチと同寸法としてください。



■取付手順

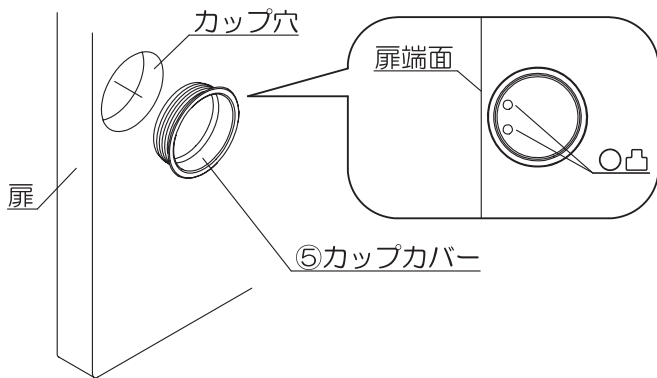
1 側板に座金を取り付ける。

- 扉の開き方向を確認のうえ、キャビネット側板に座金の面取穴3ヶ所を使用し、丸皿タップピンねじで固定してください。
- 座金は上下2ヶ所に固定し、取付ピッチは490mmとしてください。



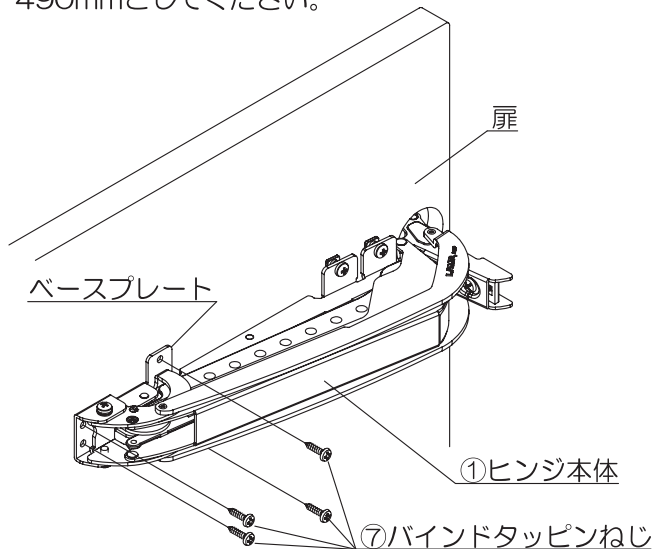
2 扉にカップカバーを取り付ける。

- 扉にカップカバーを押し込んで取り付けてください。
- 取付時にはカップカバーの方向に注意してください。(カップカバーのO凸を扉端面側に向けてください。)

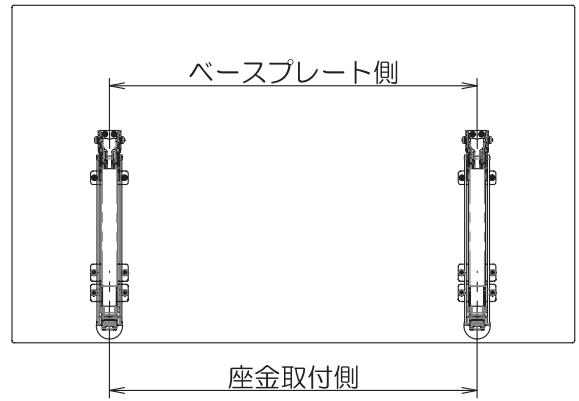


3 扉にヒンジ本体を取り付ける。

- 扉にヒンジ本体に組み込まれているベースプレートの丸穴4ヶ所を使用し、バインドタップピンねじで固定してください。
- ヒンジ本体は上下2ヶ所に固定し、取付ピッチは490mmとしてください。

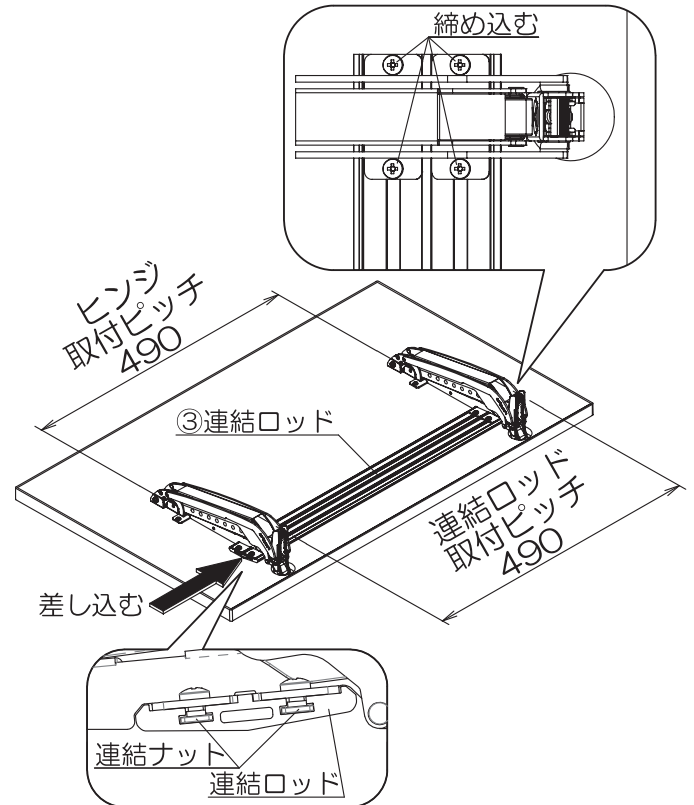


- ベースプレート側と座金取付側のヒンジ取付ピッチが等しくなるように調整してください。
- 扉上下端面とヒンジ本体を平行に固定してください。



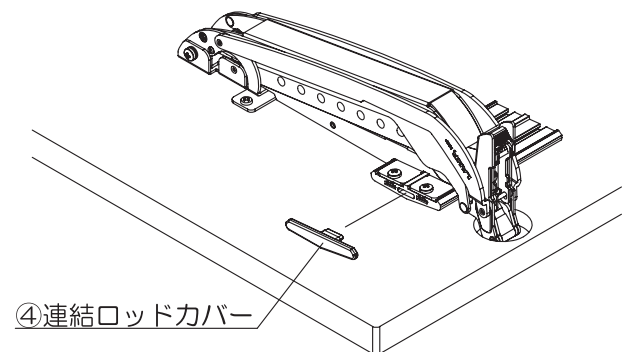
4 ヒンジ本体に連結ロッドを取り付ける。

- 連結ロッドの溝に連結ナットを差し込み、ヒンジ本体2体を繋いでください。
- ヒンジ取付ピッチと連結ロッドの取付ピッチを合わせ、ヒンジ本体に取り付いているねじ(4本)を締め込んで、連結ロッドを固定してください。



5 連結ロッドに連結ロッドカバーを取り付ける。

- 連結ロッドの両端に連結ロッドカバーを押し込んで取り付けてください。
- (ヒンジ本体に負荷が掛からないように連結ロッドを押さえて取り付けてください。)

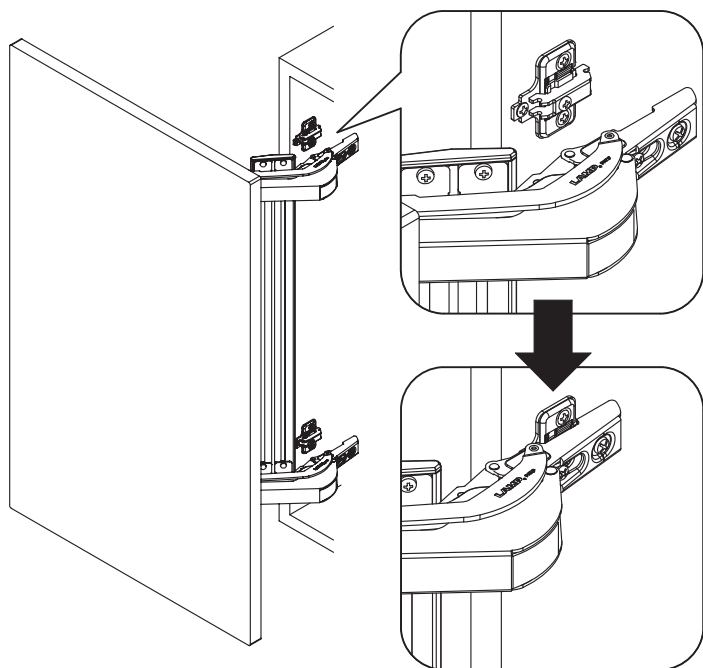


⑥ 扉にハンドル（お客様手配）を取り付ける。

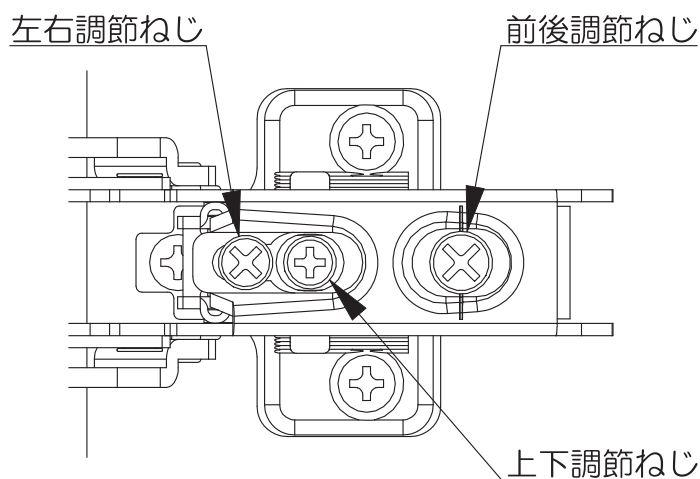
- ハンドルが必要な際には、扉にハンドルを取り付けてください。

⑦ 座金にヒンジ本体を取り付ける。

- キャビネットの側板に取り付いている座金に、扉を取り付けたヒンジ本体を取り付けてください。（本体を座金にかぶせるようにして押し込んで、確実に取り付けてください。）

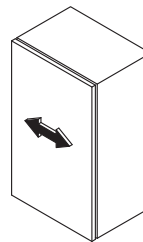


⑧ 扉の調整を行う。



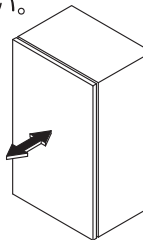
● 扉の左右調整

- 左右調節ねじを左右に回して、扉を左右に動かしてください。



● 扉の前後調整

- 前後調節ねじを緩め、扉を前後に動かし、ねじを締め直してください。



● 扉の平行調整

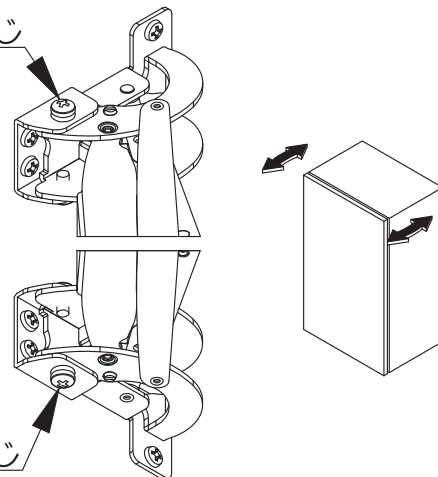
- 平行調節ねじ（ヒンジ本体上下の表裏にあり）を緩め、扉をキャビネット端面と平行になるように動かし、ねじを締め直してください。

平行調節ねじ

表側

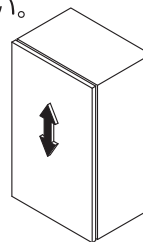
裏側

平行調節ねじ



● 扉の上下調整

- 上下調節ねじを緩め、扉を上下に動かし、ねじを締め直してください。



※最後に前後調節ねじ、上下調節ねじ、平行調節ねじが確実に締まっていることを確認してください。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいただけます。

電話番号 03 (3864) 1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384)・ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001: 千葉工場および物流センター (SBC)
http://www.sugatsune.co.jp/ 2017.09 0444-2